

DECLARACIÓN JURADA DE CONFORMIDAD (DJC)

Res. S.I.C. N° 237/24 y complementarias

Número de Identificación de DJC: P353-0009

Información del Fabricante o Importador:

- **Razón Social:** PRADECON S.A.
 - **C.U.I.T. N°:** 30-70908135-3
 - **Nombre Comercial o Marca Registrada:**
 - **Domicilio Legal:** Av. Rivadavia 789 piso 5, CABA, Argentina
 - **Domicilio de la planta de producción o del depósito del importador:** Panamericana R Escobar KM57.5, Escobar, Buenos Aires, Argentina
 - **Teléfono:** (0348) 447-8400
 - **Correo Electrónico:** info@pradecon.com.ar
-

Representante Autorizado (si corresponde):

- **Nombre y Apellido / Razón Social:** No aplicable
 - **Domicilio Legal:** No aplicable
 - **C.U.I.T. N°:** No aplicable
-

Información del Producto:

- **Código de Identificación Único del Producto:** Referirse a "modelo" más abajo
- **Fabricante:**
PRADECON S.A.
Autopista Panamericana Km 57.5, Belén de Escobar,
Escobar, Buenos Aires, B1625JSB, Argentina
Identificación del producto: PERFILES ABIERTOS DE CHAPA DE ACERO CINCADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE O POR ELECTRODEPOSICIÓN O REVESTIDA DE ALEACIÓN ALUMINIO-CINC, CONFORMADOS FRÍO, PARA USO EN INTERIOR DE EDIFICIOS EN ESTRUCTURAS DE SISTEMAS DE CONSTRUCCIÓN EN SECO (Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction)
Designación de producto: MONTANTE, SOLERA, CANTONERA, OMEGA, ÁNGULO DE AJUSTE, BUÑA PERIMETRAL
Marca: PRADECON
Modelo: -
Características técnicas:
Forma de entrega: Proceso de conformado en frío.

MONTANTE 34: Alma(mm) 34; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) Mayor 35 – Menor 30; Labio(mm) Mayor 5,5-7,0 – Menor 5; Largo(mm): Máximo 5000
MONTANTE 69: Alma(mm) 69; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) Mayor 35 – Menor 30; Labio(mm) Mayor 5,5-7,0 – Menor 5; Largo(mm): Máximo 5000
MONTANTE 99: Alma(mm) 99; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) Mayor 35 – Menor 30; Labio(mm) Mayor 5,5-7,0 – Menor 5; Largo(mm): Máximo 5000
SOLERA 35: Alma(mm) 35; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) 28; Largo(mm): Máximo 5000
SOLERA 70: Alma(mm) 70; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) 28; Largo(mm): Máximo 5000
SOLERA 100: Alma(mm) 100; Espesor(mm): min 0,50; Ala(mm) 28; Largo(mm): Máximo 5000
OMEGA: Alma(mm) 30; Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) min 9; Largo(mm): Máximo 5000; Altura(mm) 12,5/20,0/40,0
CANTONERA: Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) 31; Largo(mm): Máximo 5000
ANGULO DE AJUSTE: Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) Mayor 24 – Menor 8,5; Largo(mm): Máximo 5000
BUÑA PERIMETRAL: Espesor(mm): min 0,36; Ala(mm) Mayor 20 – Menor 15; Largo(mm): Máximo 5000; Altura(mm) 6,5/8,5/11,5

Normas y Evaluación de la Conformidad:

- **Reglamento/s Aplicable/s:** S.I.yC. N° 236/2024 y Resolución S.I.C. N° 237/2024.
- **Norma/s Técnica/s:** IRAM-IAS U500-243-1:2020, IRAM-IAS U500-243-2:2020
- **Procedimiento de Evaluación de la Conformidad emitido por un OEC:** Esquema tipo 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015
Referencia al Documento de Evaluación de la Conformidad:
Nro de Certificado: RA 4190951 AC
Fecha de emisión: 15/09/2025
Fecha de última vigilancia: 30/06/2025
Fecha de próxima vigilancia: 30/06/2026
- **Datos del OEC Interviniente:**
TÜV Rheinland Argentina S.A.
productos@ar.tuv.com

Otros Datos:

- **Enlace a la copia de la Declaración de la Conformidad en Internet:**
(Si está disponible, incluir el enlace al documento en línea)

Responsabilidad y Sanciones

La presente **Declaración Jurada de la Conformidad (DJC)** se emite en total conformidad con el **Reglamento Técnico de “Productos de Acero”**, aprobado por Resolución/es S.I.yC. N° 236/2024 y sus modificatorias de la **SECRETARÍA DE INDUSTRIA Y COMERCIO**, asumiendo la responsabilidad directa por los datos declarados, por la conformidad del producto y por la

conservación de la DJC, así como la totalidad de la documentación respaldatoria de los datos aquí denunciados, durante diez años después de la introducción del producto en el mercado de la República Argentina.

La inexactitud, falsedad u omisión de carácter esencial de cualquier dato o información en esta Declaración, o la falta de presentación de la documentación requerida por la Autoridad, será pasible de las sanciones previstas en la **Ley N° 24.240** y sus modificatorias, así como en el **Decreto N° 274/2019**, sin perjuicio de la responsabilidad penal, civil o administrativa aplicable, conforme al **Artículo 110 del Reglamento de Procedimientos Administrativos, Decreto N° 1.759/72 – T.O. 2017**.

Fecha y Lugar: CABA, 19/09/2025
(Indicar)

Firma:
(Firma del responsable)



Pradecon S.A.
Uriel Rovagno
Apoderado

Licencia de Marca de Conformidad según Resolución S.I.C. N° 236/2024 relativa a Productos de Acero para Construcción.
License of Conformity Mark according to Resolution S.I.C. N° 236/2024 related to Construction Steel.



Certificado Nro. Certificate Nr.	RA 4190951 AC
Informe Nro. Report No..	M5585579 E01
Nombre y dirección del titular de la licencia Name and address of the license holder	PRADECON S.A. Autopista Panamericana Km 57.5, Belén de Escobar, Escobar, Buenos Aires, B1625JSB, Argentina
Identificación tributaria (si aplica) TAX ID - if applicable	30-70908135-3
Nombre y dirección de la fábrica Name and address of the factory	PRADECON S.A. Autopista Panamericana Km 57.5, Belén de Escobar, Escobar, Buenos Aires, B1625JSB, Argentina
Origen Origin	Argentina
Producto Product	PERFILES ABIERTOS DE CHAPA DE ACERO CINCADE POR INMERSIÓN EN CALIENTE O POR ELECTRODEPOSICIÓN O REVESTIDA DE ALEACIÓN ALUMINIO-CINC, CONFORMADOS FRIO, PARA USO EN INTERIOR DE EDIFICIOS EN ESTRUCTURAS DE SISTEMAS DE CONSTRUCCIÓN EN SECO /Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction
Designación Type Designation	MONTANTE, SOLERA, CANTONERA, OMEGA, ÁNGULO DE AJUSTE, BUÑA PERIMETRAL
Marca comercial Trademark	PRADECON
Características principales Ratings and principal characteristics	Anexo I / Annex I
Información adicional (si es necesaria) Additional information (if necessary)	Informe de Laboratorio No.: FAB-PRADECON-30.06.2025
Ensayado según Tested according to	IRAM-IAS U500-243-1:2020 IRAM-IAS U500-243-2:2020
Laboratorio de ensayo Testing Laboratory	Laboratorio de fábrica - Pradecon S.A. Autopista Panamericana Km 57,5, Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina

1. Este certificado (tipo 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015), está vinculado a un contrato y para el alcance arriba citado.
This certificate (type 5 - IRAM-ISO/IEC 17067:2015) is based on our Testing and Certification Regulation for the above mentioned scope.

Fecha de emisión: 15/9/2025
Date of issue(day/mo/yr)

Firmado digitalmente
por Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2025.09.15
16:45:43 -03'00'


Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Certificador:
Certifier:

Ing. Mauricio Schamber



TÜV Rheinland Argentina S.A., Av. Cabildo 642, Piso 8°, (C1426AAT), Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina.
Acreditado por el OAA / Accredited by OAA

FCMAC-Rev. 0

Organismo
Argentino de
Acreditación

Organismo de Certificación
de Productos
OCP 003

Nro. Certificado: RA 4190951 AC

Características principales / Ratings and principal characteristics

Informe Nro.: M5585579 E01

Anexo I / Annex I



Para el mercado
argentino
Seguridad
Vigilancia periódica

www.tuv.com
ID 0000100000

Detalle del Alcance de la Aprobación como Fabricante de Materiales según Resolución S.I.C. N° 236/2024

Details of Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in acc. to Resolution S.I.C. N° 236/2024

Empresa / Manufacturer : PRADECON S.A. LH: 1328338		Planta / Work : PRADECON S.A. FAC: 1328338		Nacionalidad Nationality Argentina Argentina	Fecha Date 15/09/2025	Pág. Nro. Page No. 02 / 02	TÜV name/stamp MS				
Dirección / Address : Autopista Panamericana Km 57,5, Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina		Dirección / Address : Autopista Panamericana Km 57,5, Belén de Escobar, Buenos Aires, Argentina									
Ítem	Designación del producto / Material N° Product designation / Material No.	Forma de entrega * Delivery Cond *	Artículo / Tipo de producto Article / Product type	Dimensiones / Dimensions [mm]							
				Alma / Ancho Web / Width	Espesor Thickness	Ala Beam		Labio Flange		Profundidad / Altura Depth / Height	Largo Length
						Mayor Biggest	Menor Smaller	Mayor Biggest	Menor Smaller		
1	2	3	4	5	6	7a	7b	8a	8b	9	10
1	Perfiles abiertos de chapa de acero cincada por inmersión en caliente o por electrodeposición o revestida de aleación aluminio-cinc, conformados frio, para uso en interior de edificios en estructuras de sistemas de construcción en seco Hot-dip zinc coated or electrolytic zinc-coated or aluminium-zinc alloy coated steel sheet shapes, cold formed drywall construction	CF	PERFIL MONTANTE	34 / 69 / 99	Mínimo 0,50	35	30	5,5 a 7,0	5	No aplica	Máximo 5000
			PERFIL SOLERA	35 / 70 / 100	Mínimo 0,50	28		No aplica		No aplica	Máximo 5000
			PERFIL OMEGA	30	Mínimo 0,36	Mínimo 9		No aplica		12,5 / 20,0 / 40,0	Máximo 5000
			PERFIL CANTONERA	No aplica	Mínimo 0,36	31		No aplica		No aplica	Máximo 5000
			PERFIL ANGULO DE AJUSTE	No aplica	Mínimo 0,36	24	8,5	No aplica		No aplica	Máximo 5000
			PERFIL BUÑA PERIMETRAL	No aplica	Mínimo 0,36	20	15	No aplica		6,5 / 8,5 / 11,5	Máximo 5000
Observaciones / Remarks * A = De proceso en caliente y solidificado / solution treatment and quenched L = De proceso en caliente / solution treatment N = Normalizada / Normalized S = Distensionado / stress relieved annealed G = Recocido blando / soft annealed CR = Conformado (laminado) a temperatura controlada / temperature controled rolled U = Sin tratamiento / not treated V = Revenido y templado / quenched and tempered TM = Proceso termo-mecanico / thermo mecanical treatment CF = Proceso de conformado en frío / Cold forming process											

Ing. Mauricio Schamber
Gerente Servicios Industriales

Firmado digitalmente
por Tüv Rheinland
Argentina S.A.
Fecha: 2025.09.15
16:45:59 -03'00'